

**DIE NEUEN**

# **BLÖSCH OBERFLÄCHENLÖSUNGEN**

*FÜR BAUTEILE UND KOMPONENTEN*



**BLÖSCH**

**Mit der neusten  
Technologie bereit  
für die gemeinsame  
Zukunft**

DIAMANTHÄRTE UND DIE SCHMIEREIGENSCHAFTEN VON  
GRAPHIT IN EINEM

GLATTE & DICHTSCHICHTEN AUF BASIS  
VON SPUTTER UND HIPIMS - TECHNOLOGIE

SCHNELLER UND FLEXIBLER SERVICE SPEZIELL  
AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN

HIGH END BESCHICHTUNGEN FÜR EINZELTEILE,  
KLEINE UND GROSSE SERIEN

**DLC-Beschichtungen** (*diamond-like carbon*) sind in den letzten Jahren auf grosses Interesse in Industrie und Forschung gestossen. Hohe Werte für Härte und Elastizitätsmodul, chemische Trägheit, überlegene tribologische Eigenschaften und gute Korrosionsbeständigkeit sowie hohe Biokompatibilität machen DLC zu einem äusserst attraktiven Beschichtungssystem.

Das Beschichtungsportfolio von BLÖSCH umfasst zwei DLC-Beschichtungsvarianten, die gezielt und fein abgestimmt sind, um spezifische Markt- und Anwendungsbedürfnisse zu erfüllen. DLC STANDARD ist speziell auf Anwendungsherausforderungen bei Komponenten und Gleitkontakten ausgerichtet, während DLC HARD, eine Weiterentwicklung, speziell für den Werkzeugeinsatz optimiert ist.

Ergänzt wird das BLÖSCH Bauteile- und Komponenten-Schichtportfolio mit MOVIC®, eine für tribologische Herausforderungen entwickelte Schicht, mit PPN+OXI, eine zusätzliche Vor- und Nachbehandlung zur Optimierung des Substratwerkstoffes sowie einer mit HiPiMS Technologie produzierter CrN Beschichtung.

Dank der Technologie-Partnerschaft mit PLATIT, dem Marktführer für die Herstellung von PVD- und PECVD-Beschichtungsanlagen, bieten wir Ihnen zudem die Entwicklung von individuellen, kundenspezifischen Beschichtungs- und Logistiklösungen an.



**Die optimale Lösung für Ihre Anforderungen:**

	DLC STANDARD	DLC HART	CrN	MOVIC®	PPN PPN OXI
Abrasive Beanspruchung	++	+++	++	-	+ / +
Adhäsive Beanspruchung	+++	+++	+	+++	+ / ++
Tribologische Beanspruchung	+++	+++	+	+++	+ / +
Korrosionsschutz	++	++	+++	+	+ / +++

**Werte die begeistern:**

Prozesstemperatur (°C)	< 180	< 180	< 180	< 100	480
Maximale Anwendungstemperatur (°C)	350	350	700	400	500
Farbe	schwarz	schwarz	silber / grau	grün / grau	silber / grau
Härte (GPa)	25	32	20	-	maximiert
Reibwert (trocken vs Stahl)	<0.1	<0.1	<0.25	0.15	minimiert

# HIGH-END COATING SOLUTIONS

## BAUTEILE – KOMPONENTEN – WERKZEUGE

Abrasion, Adhäsion und tribologische Beanspruchung sind Faktoren, die in der Bauteilfertigung einen immer grösser werdenden Stellenwert einnehmen und die Lebensdauer eines Bauteiles, einer Komponente oder eines Werkzeuges massgeblich beeinflussen.

BLÖSCH bietet Ihnen mit speziellen DLC, CrN, MOVic®, PPN+OXI, aber auch anderen Beschichtungen, funktionelle, ästhetische und zukunftsorientierte Lösungen. Wir verhelfen Ihren Teilen zu ungeahnten Fähigkeiten und sie finden Ihren Einsatz überall, wo mehr Leistung verlangt wird:

*Maschinenbau – Formenbau – Kunststoffverarbeitung – Präzisionskomponenten & Bauteile – Chemische Industrie – Verpackungs- und Lebensmittelindustrie – Sicherheitstechnik*



**Seit über 70 Jahren widmet sich BLÖSCH der Bearbeitung und Veredelung von Oberflächen.**

**BLÖSCH kreiert Beschichtungen, die faszinierende Ästhetik mit ungeahnter Funktionalität vereinen. Und Innovationen, die manchmal eine ganze Branche revolutionieren.**

<b>Vorbehandlung</b>	Entschichten	Microstrahlen	Polieren Filz + Diamant	PulsPlasma® Nitrieren
<b>Beschichtung</b>	PVD	DLC	MoS <sub>2</sub>	Galvanik
<b>Nachbehandlung</b>	Polierstrahlen	Polieren Filz + Diamant	Polish Peen	Microstrahlen
<b>Services</b>	Hol- & Bringdienst	Logistiksystem	Technische Beratung	Kontrolle & Verpackung



**BLOESCH**

**BLÖSCH AG** | Moosstrasse 68-78, 2540 Grenchen, Switzerland

+41 32 654 26 81 | [tools@bloesch.ch](mailto:tools@bloesch.ch) | [www.bloesch.ch](http://www.bloesch.ch)